



PLANTA DE MONTAGEM - LOCAÇÃO DAS TRELIÇAS, TERÇAS
Escala 1:75

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 da ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:

1: seta (ligação entre 2 e 6)

2: linha de referência

3: símbolo de solda

4: símbolo solda perimetral

5: símbolo de solda no local de montagem

6: linha do desenho que identifica a ligação proposta

7: profundidade do bisel. Em soldas em topo, é o lado do cordão de solda

8: tamanho do cordão em soldas de topo

9: comprimento efetivo do cordão de solda

10: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

OS(Other Side): é o outro lado da seta

AS(Arrow Side): é o lado da seta

Refêrencia 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em V simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

RELAÇÃO DE AÇO - COBERTURA				
DESTINAÇÃO	PERFIL	COMP (m)	PESO LINEAR (kg/m)	PESO TOTAL (kgf)
TRELIÇA	U100x50 #2.25	105.54	3.37	355.32
TRELIÇA	UP2x30 #2.00	106.02	2.27	240.31
TRELIÇA	U100x50 #2.65	640.20	3.95	2538.79
TRELIÇA	UP2x30 #2.25	663.82	2.53	1681.68
TRELIÇA	U127x50 #2.65	73.42	4.52	331.86
TRELIÇA	U120x30 #2.25	82.12	3.02	247.73
TERÇAS	Uenr127x50x17 #2.25	1298.10	4.35	5646.74
TRELIÇA/PILAR	Uenr127x50x17 #2.25	182.05	4.35	791.30
TIRANTE	Uenr100x50x17 #2.25	243.73	3.87	943.23
CAIBRO	Tubo Retangular 50x25 #1.50	2410.35	1.73	4172.31
RIPA	Tubo Retangular 20x30 #1.20	4212.78	0.90	3808.35
ANCORAGEM	Barra Redonda φ1/2"	161.28	0.99	159.67
CONNECTOR	Cantoneira 4"x2" #3/16"	15.00	5.70	85.50
SUBTOTAL (1)				20993.37

DESTINAÇÃO	ESPESSURA	ÁREA (m²)	PESO SUPERF. (kgf/m)	PESO TOTAL (kgf)
CHUMBADORES	CHAPA #1/4"	4.26	49.39	210.20
SUBTOTAL (2)				210.20
TOTAL ± 0%				21203.58

PLANTA DE MONTAGEM - LOCAÇÃO DOS CAIBROS E RIPAS
Escala 1:75

NOTAS GERAIS

1) MEDIDAS E COTAS DE NÍVEL EM MILÍMETROS, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.

2) CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL.

3) NORMAS:

- AÇO LAMINADO: NBR8800: A-36 250Mpa
- AÇO DOBRADO: NBR14762: A-36

4) MATERIAIS:

- CHAPA DOBRADA: AÇO A36 - RESISTÊNCIA MÍNIMA DE ESCOAMENTO DE 250 MPa

5) TODA ESTRUTURA METÁLICA DEVE SER PINTADA COM FUNDO ACABAMENTO: SUMADUR - BP 500 (SHERWIN WILLIAMS)

PARTE A = CDD 122.020

PARTE B = CDD 122.020

6) ELETRODO UTILIZADO NA SOLDA, DEVERÁ SER DO TIPO E70 XX, TODAS AS LIGAÇÕES COM SOLDA DEVERÃO SER FEITAS COM FILETES IGUAL OU SUPERIOR A ESPESSURA DAS CHAPAS.

7) A RESPONSABILIDADE TÉCNICA DO PROFISSIONAL SE RESTRINGE AO CUMPRIMENTO DO QUE ESTÁ EXPLÍCITO NOS DESENHOS, HAVENDO ALTERAÇÕES SEM A PRÉVIA AUTORIZAÇÃO FORMAL DO ENGENHEIRO RESPONSÁVEL, A RESPONSABILIDADE ESTARÁ AUTOMATICAMENTE TERMINADA.

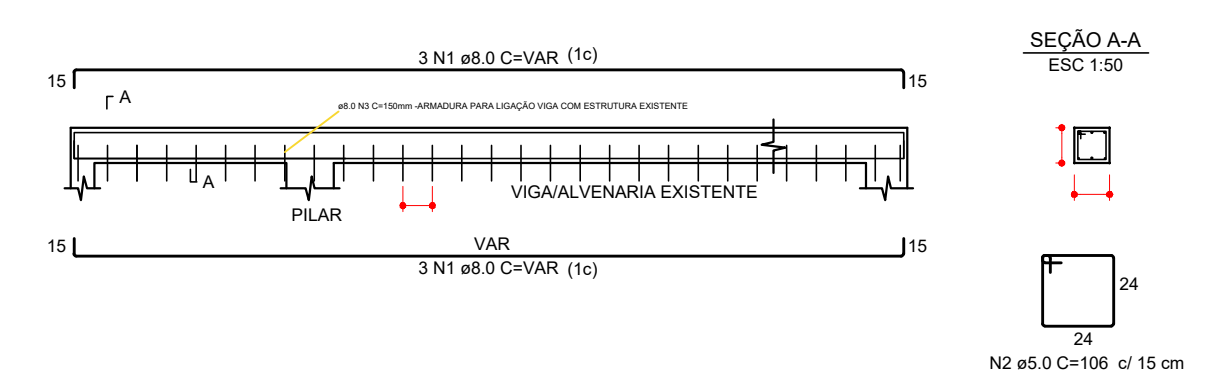
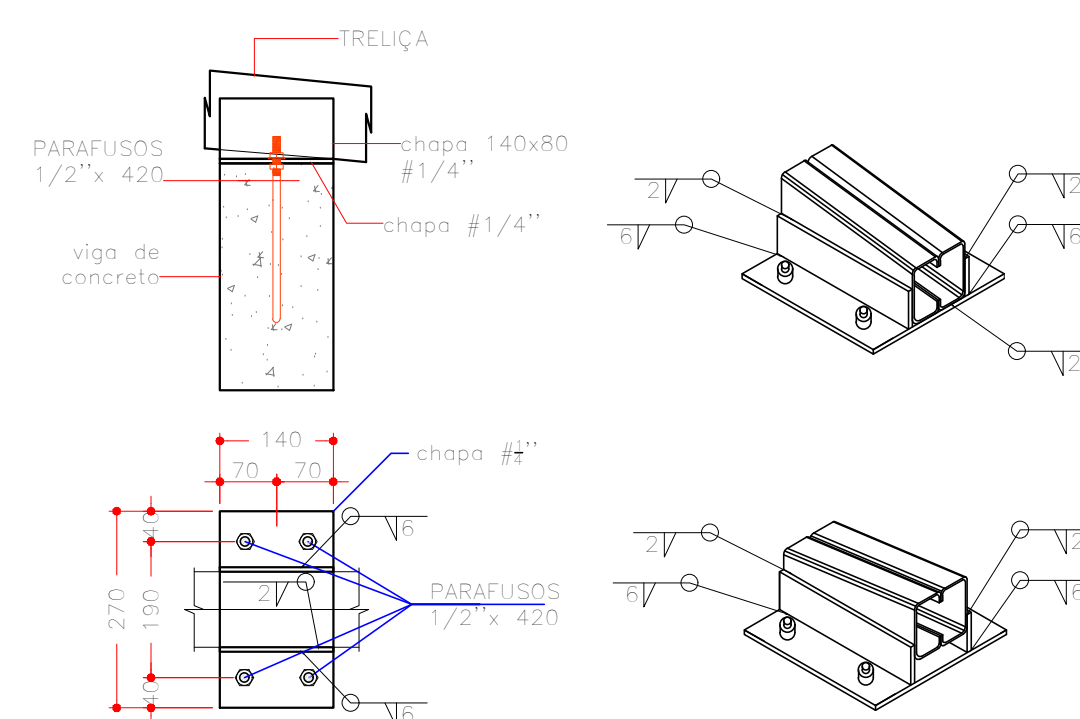
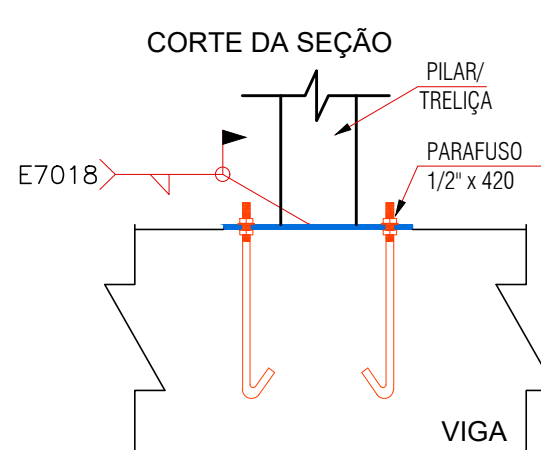
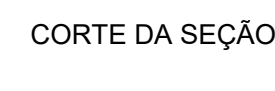
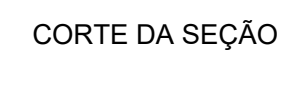
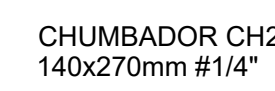
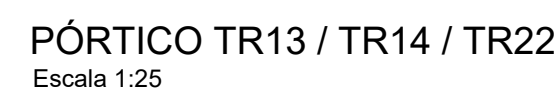
QUADRO DE MODIFICAÇÕES

L	DATA	DESCRIÇÃO	RESP	VISTO
A				
B				
C				
D				
E				
F				
G				

OBSERVAÇÕES

NOME EMPRESA (QUANDO HOUVER)

MD	EB	DEC	DOM	ANO	Nº OPUS	ITEM	FOLHA
CRO/9				2023	202309031	ES	01/03
CM				LOCAL			
CBA				CUJABA - MT			
REPARAÇÃO DA COBERTURA DA 1ª COMPANHIA							DATA
PRANCHA							OUT/2023
PLANTA DE MONTAGEM / TABELA DE AÇO							DM
AUTOR					DESENHISTA		
JAMERSON CUPPERHINKI - PCTO					o Autor		
ENQ CIVIL - CREAMEM 15.246-D					ESCALA		
CH BEC TEC / CRO/9					INDICADA		
FERNANDO DUNCAN LOUREIRO PINHEIRO - CAP GEN					ARQUIVO		
CH CRO/9					arquivo.dwg		
RODRIGO PEREIRA LOPES - CH GEN							



DETALHE VIGA RESPALDO/ALVENARIA EXISTENTE

QUADRO DE MODIFICAÇÕES				
L	DATA	DESCRIÇÃO	RESP	VISTO
A				
B				
C				
D				
E				
F				
G				
H				

OBSERVAÇÕES

NOME EMPRESA (QUANDO HOUVER)				
MD EB DEC DOM	ANO	Nº OPUS	ITEM	FOLHA
CRO/9	2023	232309031	ES	02/03
OM 44" B1 Mtz		LOCAL CUIABÁ - MT		
OBRA REPARAÇÃO DA COBERTURA DA 1ª COMPANHIA PRANCHA CORTES DOS PÓRTICOS / FABRICAÇÃO CHUMBADORES			DATA OUT/2023 DIM MILIMETROS	
AUTOR JAMERSON CUPEHINSKI - PCTD ENGº CIVIL - CREAMS 15.246-D		VISTO AUTOR DO PROJETO DESENHISTA o Autor		
CH SEC TEC / CRO/9 FERNANDO DUNCAN LOUREIRO PINHEIRO - CAP QEM		VISTO CH SEC TEC / CRO/9 ESCALA INDICADA		
CH CRO/9 RODRIGO PEREIRA LOPES - Cel QEM		VISTO CH CRO/9 ARQUIVO arquivo.dwg		

NOME EMPRESA (QUANDO HOUVER)						
MD EB DEC DOM		ANO	Nº OPUS	ITEM	FOLHA	
CRO/9		2023	XXXXXXX	ES	03/03	
OM 44° B1 Mtz		LOCAL CUIABÁ - MT				
OBRA REPARAÇÃO DA COBERTURA DA 1ª COMPANHIA PRANCHA PLANTA DE FABRICAÇÃO					DATA OUT/2023	
					DIM MILIMETROS	
AUTOR JAMÉSON CUPEHINSKI - PCTD ENGº CIVIL - CREA/MS 15.246-D		VISTO AUTOR DO PROJETO			DESENHISTA o Autor	
CH SEC TEC / CRO/9		VISTO CH SEC TEC / CRO/9			ESCALA INDICADA	
FERNANDO DUNCAN LOUREIRO PINHEIRO - CAP QEM						
CH CRO/9		VISTO CH CRO/9			ARQUIVO arquivo.dwg	
RODRIGO PEREIRA LOPES - Cel QEM						